

Specifikace povrchu u nakupovaných dílů

1 Specifikace povrchu u nakupovaných dílů z kovových materiálů

1.1 Organické povlaky

Povrch	Specifikace	Postup dle ČSN EN ISO	Minimální tloušťka vrstvy	Barva	Odolnost proti korozi (proti korozi železa)			Přilnavost/ požadavky
					Test podle	Test hod.	Požadavky	
B05	Základování dle specifikace dodavatele	x	x	x	ČSN EN ISO 9227	250h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, přelakovatelný
B10	Práškový povlak, černá RAL 9005	x	50µm	černá RAL 9005	ČSN EN ISO 9227	480h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný
B11	KTL + práškový povlak, černá RAL 9005	x	15 + 50 µm	černá RAL 9005	ČSN EN ISO 9227	720h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U3 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný
B12	Základování + lakování	x	dle údaje dodavatele barvy	údaj o barvě dle objednávky	ČSN EN ISO 9227	720h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U3 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný
B13	KTL-metoda	x	20 µm	černá RAL 9005	ČSN EN ISO 9227	480h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, přelakovatelný
B20	Práškový povlak, bílá RAL 9010	x	50µm	bílá RAL 9010	ČSN EN ISO 9227	480h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný

Specifikace povrchu u nakupovaných dílů

B21	KTL + práškový povlak, bílá RAL 9010	x	15 + 50 µm	bílá RAL 9010	ČSN EN ISO 9227	720h	stupeň prorozavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U3 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný
B30	Práškový povlak, černošedá RAL 7021	x	50µm	černošedá RAL 7021	ČSN EN ISO 9227	480h	stupeň prorozavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný
B31	KTL + práškový povlak, černošedá RAL 7021	x	15 + 50 µm	černošedá RAL 7021	ČSN EN ISO 9227	720h	stupeň prorozavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U3 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný
B40	Práškový povlak, stříbrná RAL 9006	x	50µm	stříbrná RAL 9006	ČSN EN ISO 9227	480h	stupeň prorozavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný
B50	Fosfátování + práškový povlak	x	3 + 60 µm	x	ČSN EN ISO 9227 NSS	480h	stupeň prorozavění <= RI0 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B0	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1
B60	Práškový povlak, stříbrná RAL 7001	x	50µm	stříbrná RAL 7001	ČSN EN ISO 9227	480h	stupeň prorozavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	ČSN EN ISO 2409, mřížkový řez <= GT1, odolný proti UV záření & přelakovatelný
B90	Lamelové (vločkové) pozinkování + vrchní povlak RAL 9005	Delta Tone + Delta Seal	6µm	černá RAL 9005	ČSN EN ISO 9227	720h	x	Test odtrhovou metodou: přilnavost od 7 ± 1N při 25mm šířce
G30	Otryskání a základování	x	10µm	červenohnědá	x	0h	x	x

Specifikace povrchu u nakupovaných dílů

1.2 Zinkové povlaky

Povrch	Specifikace	Postup dle ČSN EN ISO	Minimální tloušťka vrstvy	Barva	Odolnost proti korozi (proti korozi železa)			Přilnavost/ požadavky
					Test podle	Test hod.	Požadavky	
GEO	Lamelové (vločkové) pozinkování (volitelně Geomet)	10683	6μm	stříbrná	ČSN EN ISO 9227	720h	x	ČSN EN ISO 2819, zkouška tepelným šokem, přelakovatelný
V05	Galvanicky pozinkováno - nikl ZnNi8/A	2081	8μm	bezbarvá	ČSN EN ISO 9227	720h	x	ČSN EN ISO 2819, zkouška tepelným šokem, přelakovatelný
V10	Galvanicky pozinkováno Zn8/B	2081	8μm	namodralá	ČSN EN ISO 9227	72h	x	ČSN EN ISO 2819, zkouška tepelným šokem, přelakovatelný
V11	Galvanicky pozinkováno Zn8/C	2081	8μm	do žluta	ČSN EN ISO 9227	120h	x	ČSN EN ISO 2819, zkouška tepelným šokem, přelakovatelný
V12	Galvanicky pozinkováno Zn8/F	2081	8μm	černá	ČSN EN ISO 9227	720h	x	ČSN EN ISO 2819, zkouška tepelným šokem, přelakovatelný
V20	Žárově pozinkováno ponorem, včetně pasivace proti bílé korozi	1461	80μm	stříbrná	x	15a	Závity musí být funkční, výkresové rozměry a tolerance otvorů musí být dodrženy.	Povrch musí být hladký, bez nečistot, strusky a nánosů zinku.
V21	Žárově pozinkováno – odstředěno, včetně pasivace proti bílé korozi	1461	<Ø6 = 20μm >Ø6 = 40μm	stříbrná	x	15a	Závity musí být funkční, výkresové rozměry a tolerance otvorů musí být dodrženy.	Povrch musí být hladký, bez nečistot, strusky a nánosů zinku.
V22	Sendzimírové pozinkování průběžné	10326/7	80μm	stříbrná	x	15a	x	x
V30	Pozinkování nástřikem	22063	80μm	stříbrná	x	15a	x	x

Specifikace povrchu u nakupovaných dílů

V40	Mikrozinkování	x	15µm	kovově- stříbrná lesklá	ČSN EN ISO 9227	720h	x	Korozní cyklická zkouška dle VDA 621-415 (10 cyklů - 2% koroze základního materiálu)
-----	----------------	---	------	-------------------------------	-----------------	------	---	---

1.3 Povrchy bez ochranného povlaku

Povrch	Specifikace	Postup dle ČSN EN ISO	Minimální tloušťka vrstvy	Barva	Odolnost proti korozi (proti korozi železa)			Přilnavost/ požadavky
					Test podle	Test hod.	Požadavky	
R10	Povrchové plochy musí být bez oleje, rzi a tuku	x	0	x	x	0h	Povrchové plochy musí být bez oleje, rzi a tuku, hliníkové díly bez škrábanců.	x
R20	Otryskání	x	0	x	x	0h	x	Normovaný stupeň očištění Sa 2½, ČSN 55928
R30	Moření	x	0	x	x	0h	x	x
R40	Leštění	x	0	x	x	0h	x	x
E10	Eloxované E0/C0 E0= bez mech. přípravy C0= bezbarvé	OENORM C2531	20µm	světlá přírodní barva	ČSN EN ISO 9227	600h	stupeň prorezavění <= R11 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	x

Specifikace povrchu u nakupovaných dílů

1.4 Ochrana proti korozi u cizích dílů podle dodavatelské specifikace

Povrch	Specifikace	Postup dle ČSN EN ISO	Minimální tloušťka vrstvy	Barva	Odolnost proti korozi (proti korozi železa)			Přilnavost/ požadavky
					Test podle	Test hod.	Požadavky	
X07	72 hod. proti korozi železa dle ČSN EN ISO 9227	x	x	x	ČSN EN ISO 9227	72h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	x
X48	480 hod. proti korozi železa dle ČSN EN ISO 9227	x	x	x	ČSN EN ISO 9227	480h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	x
X60	600 hod. proti korozi železa dle ČSN EN ISO 9227	x	x	x	ČSN EN ISO 9227	600h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U2 stupeň puchýřkování <= B1	x
X72	720 hod. proti korozi železa dle ČSN EN ISO 9227	x	x	x	ČSN EN ISO 9227	720h	stupeň prorezavění <= RI1 stupeň podrezavění <= U3 stupeň puchýřkování <= B1	x

2 Další organizační kódy povrchů

Povrch	Specifikace
XXX	Artikl z NEKOVOVÝCH materiálů.
NKR	Artikl z KOVOVÝCH materiálů, bez zvláštních požadavků na ochranu proti korozi.
MMM	Montážní skupina z různých KOVOVÝCH materiálů a povrchů podle specifikace Schwarzmüller. Podrobná specifikace povrchu je stanovena kódem povrchu ve výkresu součástí.