

3-OSIOWA NACZEPA WYWROTKA Z ALUMINIOWĄ MULDĄ SKRZYNIOWĄ



Produktvorteile und Optionals

- Stabilna i odporna na skręcanie stalowa konstrukcja podwozia z dodatkowymi rurami skrętnymi dla uzyskania znacznej korzyści w zakresie obciążenia użytkowego
- Najlepsza możliwa stabilność dzięki automatycznemu urządzeniu opuszczającemu
- Wysokiej jakości, chromowany na twardo przedni siłownik przechyłny
- Optymalny rozkład obciążeń dzięki pochyłej ścianie przedniej
- Wysokiej jakości mulda aluminiowa wykonana z profili zamkniętych, zapewniająca wysoką ochronę przed uderzeniami i zużyciem
- Podest na ścianie czołowej do obsługi plandeki rolowanej
- Montaż osi renomowanych producentów, takich jak SAF czy BPW
- OPCJONALNIE: Zasuwa do ziarna z dźwignią dozującą i lejem wyładowczym wyjmowanym w wahadłowej ścianie tylnej
- OPCJONALNIE: Dostępne różne wielkości muldy dla różnych objętości załadunku
- OPCJONALNIE: Mocowana na śruby podłoga ścieralna z blachy ścieralnej
- OPCJONALNIE: Podłoga ścieralna z tworzywa sztucznego Quicksilver® zapewniająca doskonały poślizg transportowanych towarów
- OPCJONALNIE: SmartBoard do odczytywania danych z wyświetlacza pojazdu (przebieg, nacisk jednostkowy osi, diagnostyka hamulców itp.)

Fahrzeugdetails

NAZWA TYPU

3-OSIOWA NACZEPA WYWROTKA Z ALUMINIOWĄ MULDĄ SKRZYNIOWĄ
do piasku, żwiru, ziemi z wykopów itp. w zastosowaniach drogowych

MASY

Całkowita masa holownicza (dopuszczalna) 40 t

Masa całkowita (techn.) 39 t

Obciążenie jednostkowe osi (techn.) 27 t

Obciążenie siodła (techn.) 12 t

Masa użytkowa ok. 28 - 29 t

Masa własna pusta ok. 5,2 t (+/- tolerancja DIN)

WYMIARY

Długość wewnętrzna muldy ok. 7350 mm

Szerokość wewnętrzna muldy ok. 2340 mm

RAMA

Spawana stalowa konstrukcja ramowa w zoptymalizowanej pod względem wagi lekkiej konstrukcji Wymienny sworzeń 2"

PODWOZIE

Zawieszenie pneumatyczne z automatycznym urządzeniem opuszczającym przez włącznik indukcyjny i blokadę opuszczania przez włącznik obrotowy na naczepie.

URZĄDZENIE CIĘGŁOWE

2 stalowe podpory opuszczane, z regulacją wysokości (można je opuszczać tylko bez ładunku)

UKŁAD HAMULCOWY

UKład hamulcowy zgodny z dyrektywami WE 71/320 lub ECE R13

Hamulec dwuprzewodowy

PODŁOGA

1 wysokociśnieniowa prasa czołowa do wywrotu wstecznego, kąt wywrotu ok. 49°.

System jednorurowy ze złączką skręcaną stałą połówkową HDK BG6 gwint złączki M48x3

BUDOWA KŁONIC

Rama z profili aluminiowych z górną ramą stabilizującą;

Ściana przednia z usztywnieniami,

Ściany boczne wykonane z kształtowników zamkniętych 40 mm, gładkie na zewnątrz i wewnątrz,

ściany przednia i tylna nachylone na wysokości ściany bocznej = zlicowane na całym obwodzie u góry

Wewnętrzne poszycie z twardego aluminium o grubości 4 mm, spawane w sposób ciągły, wznoszące się do tyłu na ostatnich 2500 mm

Płyta podłogowa 6 mm lub z tyłu o długości ok. 2000 mm - grubość 10 mm

WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

24-woltowy sprzęt oświetleniowy zgodnie z dyrektywą WE 76/756/EWG

2 częściowe, pięciokomorowe światła tylne LED

Boczne światła obrysowe LED

2 światła pozycyjne LED

2 światła obrysowe LED

2 światła tablicy rejestracyjnej

2 x gniazdo 7-pinowe i 1 x gniazdo 15-pinowe

LAKIEROWANIE

Czyszczenie granulatem stalowym, wielowarstwowe gruntowanie epoksydowo-fosforanowo-cynkowe i malowanie natryskowe dwuskładnikową poliuretanową farbą nawierzchniową.

Podwozie = RAL ... (do wyboru) mulda i ściana tylna lakierowane = RAL ... (do wyboru)

Części z tworzyw sztucznych i części ocynkowane ogniowo nielakierowane,

Elementy mocujące/montażowe malowane proszkowo, kolor czarny

Odblaskowy pas oznakowania konturowego z boku na całej długości i oznakowanie konturowe z tyłu (seryjnie białe z boku i czerwone z tyłu), zgodnie z ECE 48

ELEMENTY ZAMONTOWANE

Kliny pod koła zgodnie z przepisami

Tłumiki hałasu = podkładki gumowe

Aluminiowa trapezowa osłona przeciwnajazdowa składana, nielakierowana

Pojedyncze błotniki z tworzywa sztucznego z osłonami przeciwbryzgowymi zgodnie z przepisami

Ochrona przed kolizją boczną

Uchwyt hamulca i przyłączy elektrycznych z przodu pod podestem

