

3-osiowa naczepa wywrotka aluminiowa ze skrzynią segmentową z termoizolacją



Produktvorteile und Optionals

□ chroniony moduł analizy temperatury do optymalnego monitorowania temperatury mobilny moduł drukarki do protokolowania transportu mieszanek Wysokiej jakości, odporna na wilgoć izolacja kompletnej skrzyni ładunkowej wywrotki z masywnymi, łatwymi do naprawy taśmami napinającymi ułożone jako pływające blachy izolacyjne do kompensacji rozszerzalności liniowej związanej z temperaturą Stabilna i odporna na skręcanie konstrukcja podwozia ze stali Naxtra z dodatkowymi rurami skrętnymi zapewniającymi wysoką stabilność podczas wywracania Zawór odcinający w przypadku zasilania układarki Montaż osi znanych producentów jak SAF czy BPW OPCJONALNIE: skrzynia ładunkowa wywrotki 26,5 m³ przy wysokości wewnętrznej 1640 mm (dodatkowa masa ok. 90 kg) OPCJONALNIE: ciągłe stalowe dno ścieralne 3 mm, z przyspawanym obramowaniem aluminiowym (dodatkowa masa ok. 460 kg) OPCJONALNIE: aluminiowe dno ścieralne w tylnej części ok. 3 500 mm od końca zsypu do materiałów sypkich (dodatkowa masa ok. 160 kg) OPCJONALNIE: leżąca na zewnątrz tylna ściana - dzięki temu zapewniona większa pojemność ładunkowa OPCJONALNIE: dach rolkowy - może być obsługiwany ręcznie lub elektrycznym pilotem zdalnego sterowania OPCJONALNIE: pneumatycznie podnoszona osłona przeciwnajzdowa

Fahrzeugdetails

NAZWA TYPU

3-OSIOWA NACZEPA WYWROTKA ALUMINIOWA ZE SKRZYNIĄ SEGMENTOWĄ
Z TERMOIZOLACJĄ

do mieszanek, piasku, tłuczni, ziemi z wykopów i tym podobnych materiałów sypkich

MASY

Całkowita masa zestawu (dop.) 40 t

Masa całkowita (techn.) 39 t

Obciążenie zespołu osi (techn.) 27 t

Obciążenie siodła (techn.) 12 t

Ładowność ok. 28 - 29 t

Masa własna ok. 5,3 t

WYMIARY

Długość wewnętrzna skrzyni wywrotki ok. 7 350 mm

Szerokość wewnętrzna skrzyni wywrotki ok. 2 330 mm

RAMA

Konstrukcja spawana ramy ze stali Naxtra o lekkiej konstrukcji i zoptymalizowanej masie

Wymienny czop królewski 2"

PODWOZIE

Zawieszenie pneumatyczne z automatycznym urządzeniem do opuszczania wyłącznikiem indukcyjnym i blokadą opuszczania pokrętkiem na naczepie siodłowej Agregat zawieszenia powietrznego z niskoobrotowymi osiami z hamulcami tarczowymi, \varnothing 430 mm, w wersji off-road, osie sztywne 3 x 9 t, rozstaw osi 2 x 1 310 mm Oś przednia automatycznie podnoszona = podnosi i opuszcza się w zależności od ciężaru i dodatkowo z opuszczaniem wymuszonym wraz ze zintegrowanym wspomaganie rozruchu z ograniczeniem prędkości do uruchamiania przyciskiem w kabinie kierowcy (bez instalacji przycisku z naszej strony) Ogumienie: 6 szt. 385/65 R 22,5 160J, według wyboru producenta 6 szt. stalowe obręcze 11,75 x 22,5, 10-otworów, przetłoczenie 120 mm, srebrne

URZĄDZENIE CIĘGŁOWE

UKŁAD HAMULCOWY

Układ hamulcowy zgodny z dyrektywą WE 71/320 lub ECE R13 Hamulec

dwuprzewodowy Hamulec postojowy sprężynowy Elektroniczny układ hamulcowy EBS
Wabco 2S2M = jedna oś sensorowana RSS - system stabilizacji jazdy Stalowy zbiornik
powietrza

PODŁOGA

BUDOWA KŁONIC

WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

Instalacja oświetleniowa 24 V zgodnie z dyrektywą 76/756/EWG 2 tylne światła siedmiokomorowe Boczne światła obrysowe LED 2 światła pozycyjne 2 światła obrysowe 2 gniazda 7-biegunowe i 1 gniazdo 15-biegunowe

LAKIEROWANIE

Czyszczenie granulatem stalowym, gruntowanie pyłem cynkowym i lakierowanie natryskowe 2-składnikowym lakierem akrylowym do pojazdów użytkowych (według palety kolorów RAL lub w kolorze standardowym samochodu ciężarowego, ciągnika siodłowego) Części z tworzyw sztucznych i cynkowane ogniowo nielakierowane, elementy zamontowane i wmontowane lakierowane proszkowo na czarno Po obu stronach odblaskowe oznakowanie konturowe na całej długości oraz z tyłu wg ECE 48 (standardowo z boku białe, z tyłu czerwone)

OSPRZĘT

Oznakowanie tyłu według normy ECE

ELEMENTY ZAMONTOWANE

Klin(y) pod koła według przepisów Tłumik hałasu = gumowe podkładki Aluminiowa trapezowa osłona przeciwnajzdowa, składana, nielakierowana Błotniki z tworzywa sztucznego na pojedyncze koła z chłapaczami według przepisów Stalowy podest stojący z aluminiową kratą bezpieczeństwa, z barierką ochronną i drabinką, na ramie podwozia

KŁONICE

OSIE

Impressionen



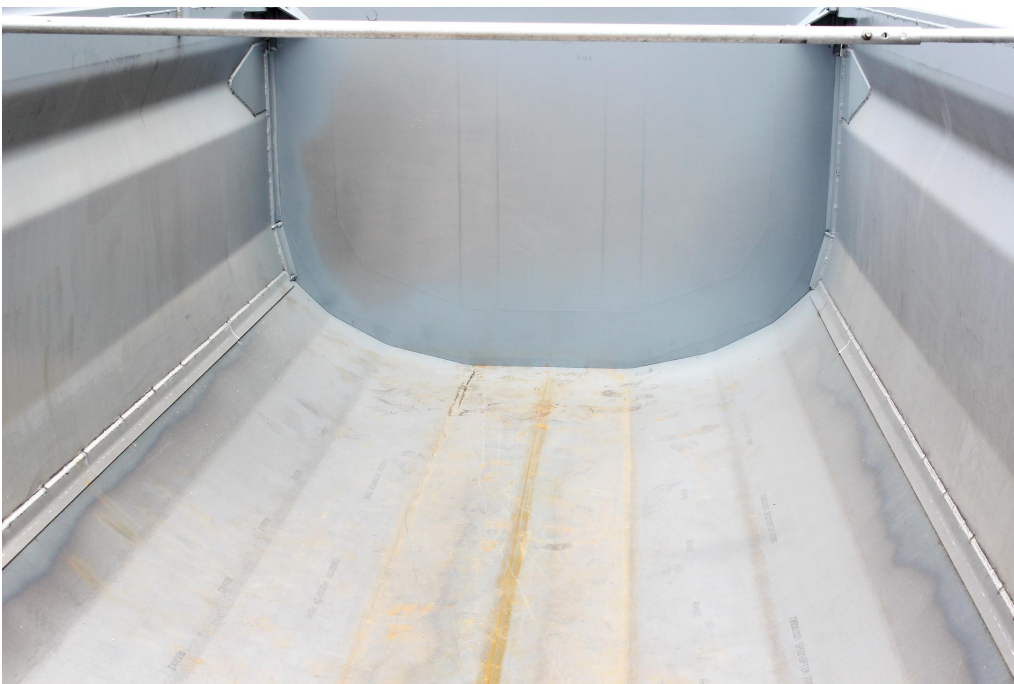
Izolowana tylna ściana = ściana wahliwa z wpuszczonymi łożyskami i automatycznym mechanicznym zamknięciem centralnym 2-hakowym



Aluminiowa osłona przeciwnajazdowa, trapezowa, składana, opcjonalnie podnoszona pneumatycznie



3-osiowa naczepa siodłowa wywrotka aluminiowa ze skrzynią segmentową



Ciągłe stalowe dno ścieralne 3 mm, z przyspawanym obramowaniem aluminiowym



Stabilna i odporna na skręcanie konstrukcja podwozia ze stali Naxtra z dodatkowymi rurami skrętnymi zapewniającymi wysoką stabilność podczas wywracania



Moduł analizy temperatury w wytrzymałej skrzynce



Izolowana ściana przednia z chromowanym na twardo, wysokiej jakości przednim siłownikiem przechyłu



Mobilny moduł drukarki

