Podwozie saniowe samowyładowcze



Produktvorteile und Optionals

? Solidna, przystosowana do dużego obciążenia naczepa służąca do transportowania i opróżniania kontenerów rolkowych o budowie spełniającej wymagania normy DIN 30722
? „Made in Germany”
? Brak tarcia kontenerów o podłoże podczas transportowania dzięki ciągłości konstrukcyjnej podłużnic
? Możliwość załadunku od przodu dzięki wyposażeniu w mechanizm opuszczania dyszla widłowego
? Do przewożenia kontenerów z niesprawnymi rolkami i różnymi długościami
? Zabezpieczenie ładunku za pomocą cichej, pneumatycznej 4-punktowej blokady kontenera
? Dopóki blokada kontenerowa jest otwarta, immobilizer unieruchamia hamulec
? Indywidualne konfiguracje przyczepy
? OPCJE WYPOSAŻENIA: Hüffermann elegance edition

Fahrzeugdetails

OZNACZENIE TYPU

Podwozie saniowe 2-osiowe z obrotnicą

Z ogumieniem bliźniaczym HSA 2

Z ogumieniem pojedynczym HSA 2

MASY

Masa całkowita (techn./dop.): 18–20 t, zależnie od krajowych warunków homologacji

Większa lub mniejsza masa zależnie od wyposażenia.

MASA

Długość kontenera rolkowego 6500–7000 mm w świetle

Całkowita długość w zależności od wersji typu i wyboru dyszla widłowego

RAMA

Ciągła konstrukcja podłużnic o optymalnej grubości gwarantuje brak tarcia kontenerów o podłoże podczas transportowania. Konstrukcja podłużnic z wysokowytrzymałej stali gatunku S700. Boczne rolki prowadzące zapobiegają zakleszczeniu sań.

Wywrotka Umieszczone w tylnej części łożysko wahliwe o specjalnej konstrukcji łączy podwozie z ramą przechyłu. Wysokiej jakości wielostopniowy siłownik hydraulicznego dwustronnego działania z zawieszeniem kardanowskim przechyla za pomocą ciśnienia roboczego 280 bar bez problemu nawet przeładowane kontenery. Hydraulika jest standardowo przystosowana do jednego obiegu hydraulicznego przechyłu. W ofercie jest także opcja dwóch obiegów hydraulicznych z przewodem tłocznym i powrotnym.

ZABEZPIECZENIE ŁADUNKU

Kontener unieruchamiany jest przed rolką kontenera pneumatycznie sterowaną dźwignią w kierunku jazdy. Kontener rolkowy unieruchamiany jest na ramie przechyłu dwoma parami elementów blokujących. Działanie mimośrodowe umożliwia mocowanie również lekko wygiętych pasów kontenera siłą napinającą wynoszącą około 2500 kg na element. Do obsługi służą zawory powietrzne po lewej stronie przyczepy.

PODWOZIE

Używamy wyłącznie osi renomowanych producentów. Podwozia z zawieszeniem pneumatycznym, hamulcem tarczowym lub bębnowym oraz automatyczną funkcją opuszczania Ogumienie 8 opon 235/75R 17,5 (osie 10 t) 8 opon 265/70R 19,5 (osie 10 t) 4 opony 385/55R 22,5 (osie 9 t) Ogumienie w innych rozmiarach na zamówienie.

Opcja wyposażenia: Koło zapasowe, aluminiowe obręcze 19,5/22,5, systemy regulacji i monitorowania ciśnienia w oponach, ręcznie sterowana funkcja podnoszenia i opuszczania

MECHANIZM POCIĄGOWY

Obrotnica z uszczelnionym kulkowym wieńcem skrętnym i dyszel widłowy V z uchem

pociągowym 40 mm. Opcja wyposażenia: Dyszel widłowy z centralnym drążkiem lub dyszel widłowy z regulowaną długością, różne wersje ucha pociągowego. Mechanizm opuszczania dyszla widłowego z zaworem pneumatycznym do sterowania miechem poza strefą zagrożenia. Wypróbowane rozmieszczenie dźwigni i duży miech podnoszący umożliwiający podnoszenie i opuszczanie dyszla widłowego przy niskim ciśnieniu w układzie. Opuszczanie bez zetknięcia z podłożem (dyszel widłowy).

UKŁAD HAMULCOWY

Opcja wyposażenia:

WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

Oświetlenie modułowe Hella z lampami funkcyjnymi częściowo w technice LED, w tym światłem pozycyjnym LED, tylnymi światłami gabarytowymi LED i bocznymi światłami obrysowymi LED, ze zsynchronizowaną funkcją pulsowania.

Opcja wyposażenia:

LAKIEROWANIE

Jednokolorowe lakierowanie w odcieniu RAL na zamówienie klienta (z wyjątkiem odcieni metalicznych), sanie i elementy zabezpieczenia ładunku standardowo w kolorze RAL 1003, żółtym sygnałowym.

Automatyczna obróbka strumieniowo-ścierna: Podwozia przyczepy poddawane są przed lakierowaniem obróbce strumieniowo-ściernej w automatach przystosowanych specjalnie do naszych przyczep, których podstawę stanowi 12 zautomatyzowanych turbin wirnikowych o równomiernej mocy w układzie pierścieniowym. Dzięki zastosowaniu specjalnego ścierniwa Hüffermann uzyskany profil wyróżnia się wysoką homogenicznością. Zależnie od konstrukcji podwozia w ramach procesu kontroli wprowadzane są poprawki.

Podkład: Nanoszenie podkładu na bazie żywicy epoksydowej bez ładunków elektrostatycznych. Przyczynia się również do trwałej i wytrzymałej ochrony przed korozją.

Lakier wierzchni: Dwuskładnikowy lakier wierzchni o wysokim udziale ciał stałych nanoszony jest indywidualnie w zamówionym kolorze (RAL) techniką elektrostatyczną, co pozwala na pokrycie lakierem nawet najmniejszych szczelin i zachowanie ładnego

wyglądu przez lata.

Impregnacja: Po montażu i ostatecznym odbiorze pojazdu przez kontrolę jakości jest on konserwowany w miejscach, gdzie nakładają się lub stykają różne materiały. Do konserwacji używany jest wosk pełzający Dinitrol.

Standardowe wykonanie bez lakierowania bocznej osłon przeciwnajazdowej, srebrne obręcze. Osie malowane metodą kataforetyczną na czarno. Elementy osprzętu ocynkowane.

Opcja wyposażenia: Cynkowanie łukowe Drut cynkowy stapiany jest pod działaniem łuku elektrycznego, rozpylany sprężonym powietrzem i nanoszony na świeżo poddaną obróbce strumieniowo-ściernej powierzchnię podwozia (bez elementów osprzętu). Wraz z późniejszym lakierowaniem pozwala to osiągnąć ochronę przed korozją o właściwościach zbliżonych do cynkowania ogniowego. Kolejną zaletą jest osłabienie przewodzenia ciepła, dzięki czemu struktura stali o wysokiej wytrzymałości pozostaje zachowana i duże powierzchnie nie ulegają wypaczeniu. Cynkowanie łukowe odznacza się zdecydowaną przewagą pod względem trwałości ochrony, twardości, przyczepności, odporności na ścieranie, odporności na uderzenia kamieni i ochrony krawędzi.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Oznaczenie tylne

ELEMENTY OSPRZĘTU

Zabezpieczenie przeciwwjazdowe, cynkowane ogniowo, z pionowym zderzakiem gumowym

Impressionen



Proces przechylania widziany z boku