Naczepa obrotnicowa 3-osiowa do przewozu kontenerów rolkowych



Produktvorteile und Optionals

Fahrzeugdetails

OZNACZENIE TYPU

Naczepa obrotnicowa 3-osiowa do przewozu kontenerów rolkowych

Z ogumieniem bliźniaczym HAR

Z ogumieniem pojedynczym HAR

Różne warianty długości

Wariant do załadunku przodem

Wariant do transportowania prasokontenerów

Warianty spełniające różne międzynarodowe normy kontenerów rolkowych

MASY

Masa całkowita (techn./dop.): 20–24 t, zależnie od krajowych warunków homologacji

Warianty o obniżonej masie

Większa lub mniejsza masa zależnie od wyposażenia.

MASA

Długość kontenera rolkowego 4500–7300 mm w świetle

Całkowita długość w zależności od wersji typu i wyboru dyszla widłowego

RAMA

Uformowana odpowiednio do funkcji, samonośna konstrukcja podłużnicowa zapewniająca bezproblemowy transport kontenerów. Naczepa do przewozu kontenerów rolkowych odznacza się opatentowaną formą profilu ciągłych pasów dolnych podłużnicy

i odporną na zużycie powierzchnią bieżną rolek. Ponadto zawiera rampę najazdową i prowadnicę ułatwiającą nakładanie kontenera.

Specjalne obrotowe ograniczniki do utrzymywania transportowanych krótszych kontenerów w środku ciężkości obciążenia użytkowego.

ZABEZPIECZENIE ŁADUNKU

Kontener rolkowy unieruchomiony jest po wewnętrznej stronie dolnego pasa dwoma parami elementów blokujących. Działanie mimośrodowe umożliwia mocowanie również lekko wygiętych pasów kontenera siłą napinającą wynoszącą około 2500 kg na element. Do obsługi służą zawory powietrzne po lewej stronie przyczepy.

PODWOZIE

Używamy wyłącznie osi renomowanych producentów. Podwozia z zawieszeniem pneumatycznym, hamulcem tarczowym lub bębnowym oraz automatyczną funkcją opuszczania Ogumienie 12 opon 235/75R 17,5 (osie 10 t) 12 opon 265/70R 19,5 (osie 10 t) 6 opon 385/55R 22,5 (osie 9 t) Ogumienie w innych rozmiarach na zamówienie.

Opcja wyposażenia: Koło zapasowe, aluminiowe obręcze 19,5/22,5, systemy regulacji i monitorowania ciśnienia w oponach, ręcznie sterowana funkcja podnoszenia i opuszczania

MECHANIZM POCIĄGOWY

Obrotnica z uszczelnionym kulkowym wieńcem skrętnym i dyszel widłowy V z uchem pociągowym 40 mm. Opcja wyposażenia: Dyszel widłowy z centralnym drążkiem lub dyszel widłowy z regulowaną długością, różne wersje ucha pociągowego. W naczepach przeznaczonych do załadunku od przodu mechanizm opuszczania dyszla widłowego ze sterowaniem miechem sprężystym za pomocą zaworu pneumatycznego poza strefą zagrożenia. Wypróbowane rozmieszczenie dźwigni i duży miech podnoszący umożliwiający podnoszenie i opuszczanie dyszla widłowego przy niskim ciśnieniu w układzie. Opuszczanie bez zetknięcia z podłożem (dyszel widłowy).

UKŁAD HAMULCOWY

Opcja wyposażenia:

WYPOSAŻENIE ELEKTRYCZNE

częściowo w technice LED, w tym światłem pozycyjnym LED, tylnymi światłami gabarytowymi LED i bocznymi światłami obrysowymi LED, ze zsynchronizowaną funkcją pulsowania.

Opcja wyposażenia:

LAKIEROWANIE

Jednokolorowe lakierowanie w odcieniu RAL na zamówienie klienta (z wyjątkiem odcieni metalicznych), sanie i elementy zabezpieczenia ładunku standardowo w kolorze RAL 1003, żółtym sygnałowym.

Automatyczna obróbka strumieniowo-ścierna: Podwozia przyczepy poddawane są przed lakierowaniem obróbce strumieniowo-ściernej w automatach przystosowanych specjalnie do naszych przyczep, których podstawę stanowi 12 zautomatyzowanych turbin wirnikowych o równomiernej mocy w układzie pierścieniowym. Dzięki zastosowaniu specjalnego ścierniwa Hüffermann uzyskany profil wyróżnia się wysoką homogenicznością. Zależnie od konstrukcji podwozia w ramach procesu kontroli wprowadzane są poprawki.

Podkład: Nanoszenie podkładu na bazie żywicy epoksydowej bez ładunków elektrostatycznych. Przyczynia się również do trwałej i wytrzymałej ochrony przed korozją.

Lakier wierzchni: Dwuskładnikowy lakier wierzchni o wysokim udziale ciał stałych nanoszony jest indywidualnie w zamówionym kolorze (RAL) techniką elektrostatyczną, co pozwala na pokrycie lakierem nawet najmniejszych szczelin i zachowanie ładnego wyglądu przez lata.

Impregnacja: Po montażu i ostatecznym odbiorze pojazdu przez kontrolę jakości jest on konserwowany w miejscach, gdzie nakładają się lub stykają różne materiały. Do konserwacji używany jest wosk pełzający Dinitrol.

Standardowe wykonanie bez lakierowania bocznej osłon przeciwnajazdowej, srebrne obręcze. Osie malowane metodą kataforetyczną na czarno. Elementy osprzętu ocynkowane.

Opcja wyposażenia: Cynkowanie łukowe Drut cynkowy stapiany jest pod działaniem łuku elektrycznego, rozpylany sprężonym powietrzem i nanoszony na świeżo poddaną obróbce strumieniowo-ściernej powierzchnię podwozia (bez elementów osprzętu). Wraz z późniejszym lakierowaniem pozwala to osiągnąć ochronę przed korozją o właściwościach zbliżonych do cynkowania ogniowego. Kolejną zaletą jest osłabienie przewodzenia ciepła, dzięki czemu struktura stali o wysokiej wytrzymałości pozostaje zachowana i duże powierzchnie nie ulegają wypaczeniu. Cynkowanie łukowe odznacza się zdecydowaną przewagą pod względem trwałości ochrony, twardości, przyczepności, odporności na ścieranie, odporności na uderzenia kamieni i ochrony krawędzi.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Oznaczenie tylne

ELEMENTY OSPRZĘTU

Zabezpieczenie przeciwwjazdowe zgodne z 70/221/EWG, cynkowane ogniowo, z pionowym zderzakiem gumowym

Impressionen



OPCJA WYPOSAŻENIA: 3 okrągłe lampy LED



OPCJA WYPOSAŻENIA: Reflektor roboczy



OPCJA WYPOSAŻENIA: System oświetlenia postojowego z własnym zasilaniem w celu zapewnienia większego bezpieczeństwa

