Multi-Carrier 2 tengelyes, központi tengelyes kivitel



Produktvorteile und Optionals

? Robusztus és sokoldalúan felhasználható multifunkciós pótkocsi munkagépek, építőgépek, DIN 30722 görgős konténerek vagy ISO-konténerek és sok más szállítására.
? „Made in Germany”
? Rakományrögzítés csendesen működő, pneumatikus mozgatású 4 pontos konténerrögzítéssel, illetve kombinált rakományrögzítéssel láncos konténerekhez
? Személyre szabható járműkonfiguráció
? OPCIÓ: Kombinált rakományrögzítés
? OPCIÓ: Felhajtórámpa
? OPCIÓ: Rakoncás kivitel
? OPCIÓ: Felfogatások 10 és 20 lábas ISO-konténerek számára
? OPCIÓ: Oldalfalak különböző kivitelekben

Fahrzeugdetails

TÍPUSJELÖLÉS

MULTI-CARRIER 2 TENGELYES KÖZPONTI TENGELYES KIVITEL

Ikerkerekes HTP ISO-konténerek és darabáru szállítására szolgáló változatok
Különböző nemzetközi görgős konténer szabványoknak megfelelő változatok

TÖMEGEK

Össztömeg (műsz./megeng.): 14–20 t, az országosan érvényes előírások szerint
Kiviteltől függően nagyobb vagy kisebb tömeg.

MÉRETEK

Görgős konténerek hossza: 4500–7000 mm belső hossz (DIN 30722). A teljes hossz a típuskiviteltől és a választott vonóvillától függ.

ALVÁZ

Két párhuzamos hossztartó, amely megfelelő számú kereszttartóval stabil hegesztett szerkezetet alkot, védőgázas hegesztéssel készül, zárt padlózattal, az alapkivitel hátsó részén ferde felhúzórésszel és integrált rámpatartó rekesszel.

RAKOMÁNYRÖGZÍTÉS

Két pár reteszelőelem biztosítja a görgős konténert az alsó hosszmerevítők belső oldalán. Az excenteres hatás miatt az enyhén meggörbült konténer-hosszmerevítőket is rögzítőelemenként kb. 2500 kg befogóerő rögzíti. A kezelés a pótkocsi bal oldalán lévő levegőszelepekkel történik.

A szállítási alapterjedelemhez a következők tartoznak: 4 pár 6,3 t-s csavarozható lekötőfül a keretszegélyen, 1 pár 5 t-s lekötőgyűrű az elülső platón, valamint lekötőfuratok az elülső plató keretszegélyén.

FUTÓMŰ

Kizárólag neves gyártók tengelyeit építjük be. Légrugós futómű, tárcsa- vagy dobfékkel és automatikus süllyesztési funkcióval.

Kerekek: 8 db 235/75R 17,5 (10 t tengelyek)

További kerékméretek külön kérésre. Manuális emelés/süllyesztés funkció a szériafelszereltség részeként Opciók: pótkerék, alumínium keréktárcsák, keréknyomás-felügyelő és -szabályozó rendszerek, tengelyterhelés-felügyelet

VONÓBERENDEZÉS

Hegesztett középső rudas vonóberendezés fejlemezzel és megfelelő furatképpel DIN 74053 szerinti 50 mm-es „nehézteher” vonószem számára. A vonószem magasságban 2 x 60 mm-es távolságban áthelyezhető.

FÉKBERENDEZÉS

- WABCO fékrendszer ABS és EBS funkcióval - Választható Knorr fékrendszerrel ABS és RSP funkcióval

Opciók: - Fékbetétkopás-kijelző - Tolatótér-felügyelet (Wabco)

ELEKTROMOS FELSZERELTSÉG

Hella moduláris világítóberendezés részben LED-es funkciólámpákkal, úgymint: LED-es helyzetjelző lámpák elöl, LED-es szélességjelző lámpák hátul és LED-es oldalsó helyzetjelző lámpák, amelyek együtt villognak az irányjelzővel.

Opciók: - LED-es munkafényszóró - 2 kiegészítő LED-es tolató fényszóró hátul - 3 kerek LED-es hátsó lámpa a moduláris lámpák helyett - Kiegészítő féklámpa a középső lemezen - Különféle figyelmeztető és környezetvilágítások - „PS-Fix”

önálló parkolólámpa-rendszer

FÉNYEZÉS

Egyszínű fényezés RAL-színárnyalattal az ügyfél kérésének megfelelően (metálfényű színárnyalatok kivételével), a rakományrögzítő elemek alapkivitelként RAL 1003 szignálsárga színben.

Automatikus szemcseszórás: Festés előtt a pótkocsialvázak felületeit egy kifejezetten a mi pótkocsitípusainkhoz tervezett szóróautomatában szórjuk, ahol 12 db gyűrű alakban elrendezett, automatizált működésű és azonos erősségű repítőkerekes turbina végzi a szórást. A speciális Hüffermann szóróanyag homogén szórási képet ad. Az ezt követő ellenőrzési folyamat keretében az alváz kivitelétől függően utólagos kézi szórás következik.

Alapozás: epoxigyantás alapozóréteg felvitele elektrosztatikus eljárás nélkül. Ez szintén a sok évig tartó és terhelhető korrózióvédelmet szolgálja.

Fedőfényezés: a kívánt (RAL) színárnyalatú, nagy mennyiségű szilárd részecskét tartalmazó 2K fedőfényezés elektrosztatikus eljárással kerül felvitelre, úgy, hogy a legkisebb hézagot is elfedje a festés, a védelem és az esztétikus külső pedig éveken át megmaradjon.

Tömítő lezárás: összeszerelés és a végső minőségellenőrzés után a járművön található anyagátfedések és -átmenetek konzerváló kezelést kapnak. A konzerváláshoz kiváló kúszási tulajdonságú Dinitrol viaszt használunk.

Alapkivitelben az oldalsó aláfutásgátlók fényezetlenek, a keréktárcsák ezüst színűek, a tengelyek fekete KTL-bevonattal ellátva, a felépítményrészek horganyzottak.

Opció: ívfényes horganyzás A cinkhuzalt egy ívfény megolvasztja, majd a sűrített levegő az alváz (felépítményrészek nélküli) frissen szórt felületére porlasztja. Az ez után következő festéssel együtt olyan korrózióvédelem alakul ki, amelynek tulajdonságai a tűzihorganyzott felületekéhez hasonlítanak. Az eljárás további előnye a csekély hőbevitel, így a nagy szilárdságú acélok szerkezete nem változik meg, a nagyobb felületek pedig nem vetemednek. Az ívfényes horganyzás komoly előnye a felületvédelem időtartamában, keménységében, tapadószilárdságában, kopásállóságában, kőfelverődésekkel szembeni ellenállásában és élvédelmében mutatkozik meg.

TARTOZÉKOK

Hátsó jelölés - ECE tábla

RÁÉPÍTETT ALKATRÉSZEK

Hátsó aláfutásgátló integrált lámpatartóval, függőleges gumiütközőkkel

Oldalsó aláfutásgátlók két vízszintes, eloxált alumíniumprofilból, fix rögzítőtartókkal
Opció: felhajtható kialakítás gázrugókkal.

Impressionen



Rakodási példa



Különleges kivitel ISO-konténer felfogatással



Különleges kivitel ISO-konténer felfogatással



OPCIÓ: önálló világítási rendszer a fokozott biztonságért

