

# Multi-Carrier 2 tengelyes, központi tengelyes kivitel



## Produktvorteile und Optionals

- Robusztus és sokoldalúan felhasználható multifunkciós pótkocsi munkagépek, építőgépek, DIN 30722 görgős konténerek vagy ISO-konténerek és sok más szállítására.
- „Made in Germany”
- Rakományrögzítés csendesen működő, pneumatikus mozgató 4 pontos konténerrel, illetve kombinált rakományrögzítéssel láncos konténerekhez
- Személyre szabható járműkonfiguráció
- OPCÍÓ: Kombinált rakományrögzítés
- OPCÍÓ: Felhajtórámpa
- OPCÍÓ: Rakoncás kivitel
- OPCÍÓ: Felfogatások 10 és 20 lábás ISO-konténerek számára
- OPCÍÓ: Oldalfalak különböző kivitelekben

## Fahrzeugdetails

### TÍPUSJELÖLÉS

MULTI-CARRIER 2 TENGELYES KÖZPONTI TENGELYES KIVITEL

Ikerkeres HTP ISO-konténerek és darabáru szállítására szolgáló változatok  
Különböző nemzetközi görgős konténer szabványoknak megfelelő változatok

---

### TÖMEGEK

Össztömeg (műsz./megeng.): 14-20 t, az országosan érvényes előírások szerint  
Kiviteltől függően nagyobb vagy kisebb tömeg.

---

### MÉRETEK

Görgős konténerek hossza: 4500-7000 mm belső hossz (DIN 30722). A teljes hossz a típuskiviteltől és a választott vonóvillától függ.

---

### ALVÁZ

Két párhuzamos hossztartó, amely megfelelő számú keresztartóval stabil hegesztett szerkezetet alkot, védőgázos hegesztéssel készül, zárt padlózattal, az alapkivitel hátsó részén ferde felhúzórésszel és integrált rámpatartó rekesszel.

---

### RAKOMÁNYRÖGZÍTÉS

Két pár reteszelőelem biztosítja a görgős konténert az alsó hosszmerítők belső oldalán. Az excenteres hatás miatt az enyhén meggörbült konténer-hosszmerítőt is rögzítőelemenként kb. 2500 kg befogóerő rögzíti. A kezelés a pótkocsi bal oldalán lévő levegőszelepekkel történik.

A szállítási alapterjedelemhez a következők tartoznak: 4 pár 6,3 t-s csavarozható lekötőfül a keretszegélyen, 1 pár 5 t-s lekötőgyűrű az elülső platón, valamint lekötőfuratok az elülső plató keretszegélyén.

---

## **FUTÓMŰ**

Kizárólag neves gyártók tengelyeit építjük be. Légrugós futómű, tárcsa- vagy dobfékkal és automatikus süllyesztési funkcióval.

Kerekek: 8 db 235/75R 17,5 (10 t tengelyek)

További kerékméreték külön kérésre. Manuális emelés/süllyesztés funkció a szériafelszereltség részeként Opciók: pótkerék, alumínium keréktárcsák, keréknyomás-felügyelő és -szabályozó rendszerek, tengelyterhelés-felügyelet

---

## **VONÓBERENDEZÉS**

Hegesztett középső rudas vonóberendezés fejlemezzel és megfelelő furatképpel DIN 74053 szerinti 50 mm-es „nehézteher” vonószem számára. A vonószem magasságban 2 x 60 mm-es távolságban áthelyezhető.

---

## **FÉKBERENDEZÉS**

- WABCO fékrendszer ABS és EBS funkcióval - Választható Knorr fékrendszerrel  
ABS és RSP funkcióval

Opciók: - Fékbetétkopás-kijelző - Tolatótér-felügyelet (Wabco)

---

## **ELEKTROMOS FELSZERELTSÉG**

Hella moduláris világítóberendezés részben LED-es funkciólámpákkal, úgymint: LED-es helyzetjelző lámpák elöl, LED-es szélességjelző lámpák hátul és LED-es oldalsó helyzetjelző lámpák, amelyek együtt villognak az irányjelzővel.

Opciók: - LED-es munkafényszóró - 2 kiegészítő LED-es tolató fényszóró hátul -  
3 kerek LED-es hátsó lámpa a moduláris lámpák helyett - Kiegészítő féklámpa a  
középső lemezen - Különféle figyelmeztető és környezetvilágítások - „PS-Fix”

önálló parkolólámpa-rendszer

---

## FÉNYEZÉS

Egyszínű fényezés RAL-színárnyalattal az ügyfél kérésének megfelelően (metálfényű színárnyalatok kivételével), a rakományrögzítő elemek alapkivitelként RAL 1003 szignálsárga színben.

Automatikus szemcseszórás: Festés előtt a pótkocsialvázak felületeit egy kifejezetten a mi pótkocsitípusainkhoz tervezett szóróautomatában szórjuk, ahol 12 db gyűrű alakban elrendezett, automatizált működésű és azonos erősségű repítőkeres turbina végzi a szórást. A speciális Hüffermann szóróanyag homogén szórási képet ad. Az ezt követő ellenőrzési folyamat keretében az alváz kivitelétől függően utólagos kézi szórás következik.

Alapozás: epoxigyantás alapozóréteg felvitele elektrosztatikus eljárás nélkül. Ez szintén a sok évig tartó és terhelhető korrózióvédelmet szolgálja.

Fedőfényezés: a kívánt (RAL) színárnyalatú, nagy mennyiségű szilárd részecskét tartalmazó 2K fedőfényezés elektrosztatikus eljárással kerül felvitelre, úgy, hogy a legkisebb hézagot is elfedje a festés, a védelem és az esztétikus külső pedig éveken át megmaradjon.

Tömítő lezárás: összeszerelés és a végső minőségellenőrzés után a járművön található anyagátfedések és -átmenetek konzerváló kezelést kapnak. A konzerváláshoz kiváló kúszási tulajdonságú Dinitrol viaszt használunk.

Alap kivitelben az oldalsó aláfutásgátlók fényezetlenek, a keréktárcsák ezüst színűek, a tengelyek fekete KTL-bevonattal ellátva, a felépítményrészek horganyzottak.

Opció: ívfényes horganyzás A cinkhuzalt egy ívfény megolvasztja, majd a sűrített levegő az alváz (felépítményrészek nélküli) frissen szórt felületére porlasztja. Az ez után következő festéssel együtt olyan korrózióvédelem alakul ki, amelynek tulajdonságai a tűzhorganyzott felületekéhez hasonlítanak. Az eljárás további előnye a csekély hőbevitel, így a nagy szilárdságú acélok szerkezete nem változik meg, a nagyobb felületek pedig nem vetemednek. Az ívfényes horganyzás komoly előnye a felületvédelem időtartamában, keménységében, tapadószilárdságában, kopásállóságában, kőfelverődésekkel szembeni ellenállásában és élvédelmében mutatkozik meg.

---

## **TARTOZÉKOK**

Hátsó jelölés - ECE tábla

---

## **RÁÉPÍTETT ALKATRÉSZEK**

Hátsó aláfutásgátló integrált lámpatartóval, függőleges gumiütközőkkel

Oldalsó aláfutásgátlók két vízszintes, eloxált alumíniumprofilból, fix rögzítőtartókkal

Opció: felhajtható kialakítás gázrugókkal.

## Impressionen



Rakodási példa



Különleges kivitel ISO-konténer felfogatással



Különleges kivitel ISO-konténer felfogatással



OPCIÓ: önálló világítási rendszer a fokozott biztonságért



