

3-Achs-Aluminium-Segmentmulden-Kippsattelanhänger mit Thermo-Isolierung



Produktvorteile und Optionals

- geschützte Temperatúrauswerteeinheit für optimale Temperaturüberwachung
- mobile Druckereinheit zur Protokollierung des Mischguttransportes
- Hochwertige, feuchtigkeitsinaktive Isolierung der kompletten Mulde mit massiven, reparaturfreundlichen Spannbändern
- schwimmend verlegte Isolierbleche zur Kompensation der temperaturbedingten Längenausdehnung
- Stabile und verwindungssteife Naxtra-Fahrgestellkonstruktion mit zusätzlichen Torsionsrohren für eine hohe Kippstabilität
- Absperrventil bei Fertigerbeschickung
- Verbau von Achsen namhafter Hersteller wie SAF oder BPW
- OPTIONAL: Muldengröße 26,5 m³ bei Innenhöhe 1640 mm (Mehrgewicht ca. 90 kg)

- OPTIONAL: Durchgehender Stahl-Verschleißboden 3 mm, mit aufgeschweißter Aluminium-Einfassung (Mehrgewicht ca. 460 kg)
- OPTIONAL: Aluminium-Verschleißboden im hinteren Bereich ca. 3.500 mm ab Schüttgossenende (Mehrgewicht ca. 160 kg)
- OPTIONAL: Außenliegende Rückwand - dadurch ist ein höheres Ladevolumen gewährleistet
- OPTIONAL: Rollverdeck - wahlweise manuell oder über elektrische Fernsteuerung bedienbar
- OPTIONAL: Pneumatischer anhebbarer Unterfahrschutz

Fahrzeugdetails

TYPBEZEICHNUNG

3-ACHS-ALUMINIUM-SEGMENTMULDEN-KIPPSATTELANHÄNGER

MIT THERMO-ISOLIERUNG

für Mischgut, Sand, Schotter, Erdaushub und ähnliches Schüttgut

ABMESSUNGEN

Mulden-Innenlänge ca. 7.350 mm

Mulden-Innenbreite ca. 2.330 mm

Mulden-Innenhöhe ca. 1.470 mm

= Ladevolumen ca. 24 m³

Gesamtbreite 2.550 mm

Ladehöhe unbeladen ca. 340 mm über Sattelkupplung

RAHMEN

Naxtra-Stahlrahmenschweißkonstruktion in gewichtsoptimierter Leichtbauweise

Auswechselbarer 2"-Königszapfen

FAHRWERK

Luftfederung mit autom. Absenkvorrichtung über Induktivschalter und Absenksperre über

Drehschalter am Sattelanhängen

Luftfederaggregat mit wartungsarmen Scheibenbremsachsen, ø 430 mm, in Off-Road-Ausführung,
3 x 9 t starr, Radstand 2 x 1.310 mm

Vorderachse autom. liftbar = hebt und senkt gewichtsabhängig und zus. mit Zwangssenkung inkl.
integr. geschwindigkeitsbeschränkter Anfahrhilfe für Tasterbetätigung im Fahrerhaus (ohne
Tastereinbau unsererseits)

Bereifung :

6-fach 385/65 R 22,5 160J, Fabr. nach Werkswahl

6 Stahl-Felgen 11,75 x 22,5, 10-Loch, Einpresstiefe 120 mm, silber

STÜTZEINRICHTUNG

2 Stahl-Fallstützen, höhenverstellbar (nur unbeladen absattelbar)

BREMSSYSTEM

Bremsanlage nach EG-Richtlinien 71/320 bzw. ECE R13

Zweileiterbremse

Federspeicher-Feststellbremse

EBS - elektronisches Bremssystem

Wabco 2S2M = eine Achse sensiert

RSS - Stabilitätsprogramm

Stahl-Luftbehälter

KIPPANLAGE

1 Hochdruck-Frontpresse für Rückwärtskippen, Kippwinkel ca. 45 °

1-Rohranlage mit Schraubkupplung DN20

KIPPMULDE

Aluminiummulde in halbrunder Segmentbauweise,

Boden- und Wandstärke 6 mm

Aluminium-Verschleißboden 6 mm im hinteren Bereich ca. 3.500 mm ab Schüttgossenende, seitlich über kpl. Bodenkantung hochgezogen, umlaufend verschweißt

(Die Standzeit des Verschleißbodens ist abhängig von Kipphäufigkeit/Schüttmaterial)

Vorder- und Rückwand jeweils schräg, in Seitenwandhöhe (bündig für Rollplane)

Rückwand = Pendelwand mit versenkter Lagerung und autom.-mech. 2-Haken-Zentralverschluss

Hinten fixe Schüttgasse = durchgeh. Bodenblech (Bodenfreiheit aufgekippert ca. 600 mm)

ROLLPLANE

Kunststoff-Rollplane

VERSTÄRKT 900 G/M²

inkl. Aluminium-Rohr samt Handkurbel, ohne Zollverschluss,

Planenfabrikat nach Werkswahl, Planenfarbe nach Liefermöglichkeit

Arretierung für aufgerollte Plane in FR rechts

R rechtsseitig waagrechte Planenbügel-Seilverschnürung,

vorne und hinten Zick-Zack-Verschnürung,

In FR links drei Haltewinkel und zentrale Spannvorrichtung vorne,

ohne Spanngurte (Schnellverschluss am Obergurt)

1 abnehmbare Querauflage und rechtsseitig Anschlagbügel für Rollplane

ELEKTROAUSSTATTUNG

24 Volt Beleuchtungseinrichtung gemäß EG-Richtlinien 76/756/EWG

2 Siebenkammer-Schlussleuchten

LED-Seitenmarkierungsleuchten

2 Positionsleuchten

2 Umrissleuchten

2 x 7-polige und 1 x 15-polige Steckdose

LACKIERUNG

Stahlgranulatreinigung, Zinkstaubgrundierung und Spritzlackierung mit
2-Komponenten-Nutzfahrzeug-Acryllacke (RAL- oder LKW-Standardfarbton)

Kunststoffteile und feuerverzinkte Teile unlackiert,
pulverbeschichtete An-/Einbauteile schwarz

Reflektierender Konturmarkierungsstreifen seitlich über ganze Länge und hinten umlaufende
Konturmarkierung (standardmäßig seidl. weiß und hinten rot), nach ECE 48

ZUBEHÖR

Heckmarkierung nach ECE-Norm

ANBAUTEILE

Unterlegkeil(e) lt. Vorschrift

Lärmdämpfer = Gummiauflagen

Aluminium-Trapez-Unterfahrschutz klappbar, unlackiert

Kunststoff-Einzelrad-Kotflügel mit Spritzschutz lt. Vorschrift

Stahl-Stehpodest mit Aluminium-Sicherheitsrost, mit Schutzgeländer und Aufstieg,

auf Fahrgestellrahmen

GEWICHTE

Gesamtzuggewicht (zul.) 40 t

Gesamtgewicht (techn.) 39 t

Achsaggregatlast (techn) 27 t

Sattellast (techn.) 12 t

Nutzlast ca. 28 - 29 t

Leergewicht ca. 5,3 t

THERMO-ISOLIERUNG: R-WERT 1,65 M²K/W (BEI 20°C)

Komplette Muldenisolierung ca. 50 mm stark, vorne, seitlich und hinten

1 mm Aluminium-Blechummantelung, abgedichtet

5 Stk . "Schwarz Müller" Temperatur-Sensoren

Einteilung lt. Verordnung:

= wie im Sonderrundschreiben Nr. 4/2013 vom 26.November 2013 von der DAV angeführt

Inkl. Messeinrichtung mit Anzeige und portablem Drucker

Hinweis :

Anforderung an die Sattelzugmaschine:

DAUERPLUS AN PIN 9

Impressionen



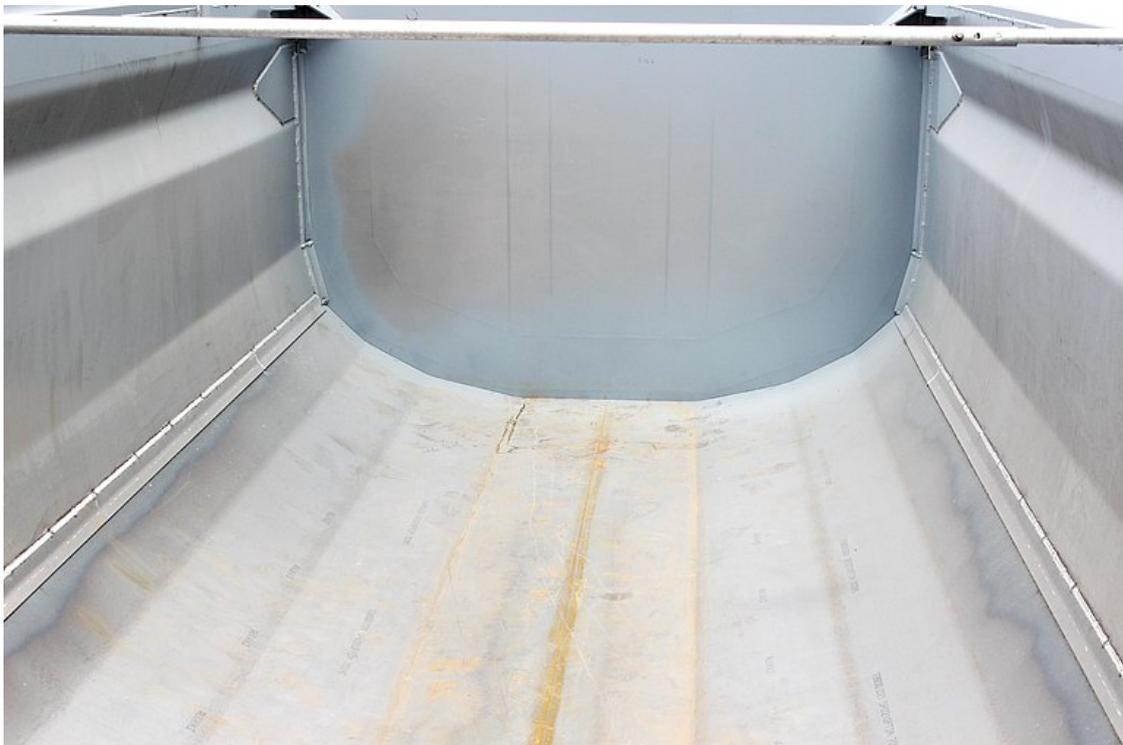
Isolierte Rückwand = Pendelwand mit versenkter Lagerung und autom.-mech. 2-Haken-Zentralverschluss



Aluminium-Trapez-Unterfahrschutz klappbar, optional pneum. hochklappbar



3-Achs-Alu-Segmentmulden-Kippsattelanhänger



Durchgehender Stahl Verschleißboden 3 mm, mit aufgeschweißter Alu-Einfassung



Stabile und verwindungssteife Naxtra- Fahrgestellkonstruktion mit zusätzlichen Torsionsrohren für eine hohe Kippstabilität



Temperatur-Auswerteeinheit in robustem Kasten



Isolierte Vorderwand mit hartverchromtem, qualitativ hochwertigem Frontkippzylinder



Mobile Druckereinheit

